

PRESS RELEASE

دستگاه ویرتگن **W 100 Cfi**: یک کار ویژه برای دستگاه تراش فشرده (کامپکت)، شبکه پهنای باند را گسترش می‌دهد. در اطریش، از یک ماشین تراش فشرده (کامپکت) **W 100 Cfi** با واحد تراش عمیق، برای عملیات حفر ترانشه مقدم بر جایگزاری کابل‌های پهنای باند، تنها قبل از شروع انجام عملیات فینیشرها، استفاده شده‌است.

امروزه استفاده از کابل‌های فیبر نوری در سرتاسر دنیا توسعه بسیاری یافته‌است؛ همچنین، منطقه Schärding واقع در نزدیکی مرز آلمان (در اطریش) نیز از این قاعده مستثنی نیست. همچنین در اینجا عوام مردم نیز دسترسی به اینترنت با پهنای باند وسیع دارند. Engelhartszell نیز دومین اجتماعی است که از این فناوری نسل آینده بهره می‌برد. شرکت پیمانکار "Hemmelmair Frästechnik GmbH" از لینز نیز از فناوری تیغه-های برش ساخته‌شده از فولاد و کاربرد استفاده می‌کند. برای عملیات ساخت جاده‌های محلی، تامین‌کننده ماشین‌آلات راهسازی از آخرین مدل ماشین‌های فشرده شامل واحد تراش عمیقی که شرکت ویرتگن آن را به‌طور ویژه برای این منظور توسعه داده‌است، یعنی مدل W 100 Cfi، استفاده می‌کند.

تغییر سریع بین ترانشه زنی و اصلاح (ترمیم)

"ما دارای ۱۵ ماشین آسفالت‌تراش سرد ویرتگن در فاز عملیاتی هستیم. در طی دوران طولانی مدت همکاری ما، هدف دستیابی به راهکارهای تخصصی و حرفه‌ای شرکت بوده و این امر سبب استفاده از گروه ویرتگن برای انجام این پروژه در اطریش بود." اینها بخشی از توصیفات آقای Manfred Grössing مدیرعامل شرکت Hemmelmair است. هنگامی که الزامات پروژه با گروه مدیریت تولید ویرتگن در میان گذاشته شد، تیم طراح واقع در دفتر مرکزی آلمان، دستورات توسعه را دریافت کرد. مدیر خدمات پس از فروش گروه ویرتگن در اطریش اینگونه بیان می‌کند: "هدف ما توانمندی مشتریان در استفاده انعطاف‌پذیر از ماشین‌آلات تراش ویرتگن است؛ این یعنی توانایی تغییر سریع به عملیات قراردادی اصلاح و ترمیم."

راهکار برای ترانشه‌زنی: چرخ‌های برش جدید از ویرتگن

دستگاه W 100 Cfi کاندیدی ایده‌آل برای انجام عملیات در مناطق بالادست اطریش است. یکی از نسل‌های جدید ماشین‌آلات آسفالت‌تراش سرد کامپکت ویرتگن که نوآوری‌های بسیاری را نظیر توابع خودکار و اضافه‌شده را یکپارچه ساخته‌است؛ این امر پشتیبانی بسیار موثری را به کاربران در هنگام عملیات ارائه داده و در نتیجه سبب بهینه شدن روند عملیات می‌گردد. ویرتگن راهکار ویژه‌ای را برای عملیات ترانشه‌زنی، توسعه داده‌است. غلافی شامل چرخ‌های باریک برش با ناخن‌های استاندارد W6 در پشت تاشوی چرخ‌های زنجیری در سمت راست،

PRESS RELEASE

سازگار گردیده‌است. با قطر برش بسیار بزرگ ۱۶۲۰ میلیمتری، این دستگاه توانایی برش کانال‌هایی تا عمق ۶۰۰ میلیمتر و پهنای ۳۰۰ میلیمتر را دارا است. حرکت چرخشی تسمه نقاله‌ها، سبب حرکت رو به بالای مصالح برش خورده می‌شود؛ یعنی جایی که این مصالح توسط صفحه بافل و شوت تخلیه می‌گردد.

واحد تراش عمیق توسط صفحه کنترل مرسوم W100Cfi کنترل می‌شود. "این بدان معنی است که کاربر دستگاه می‌تواند ماشین را از روش‌های معمول، هدایت کند." آندریاس سالز، مسئول طراحی و توسعه فناوری برش.

انعطاف‌پذیر در استاندارد و کاربری‌های ویژه

آقای Manfred Grössing مدیرعامل شرکت Hemmelmaier به سرعت از راهکار ترانشه‌زنی ویرتگن بهره جست: "مونتاژ و پیاده کردن آسان واحد تراش به‌همراه حمل آسان ماشین W100Cfi، امکان استفاده بهینه و منعطف را برای ما فراهم ساخته‌است." این مسئله در مورد پروژه اطریش نیز صادق است: کمی بعد از عملیات ترانشه‌زنی، ماشین W100Cfi، عملیات ترمیمی بر روی جاده‌های آن منطقه را آغاز کرد. همچنین، از منظر اقتصادی این ماشین بسیار مقرون به صرفه ظاهر گردید که در این طرح، این مسئله به لطف سیستم برش منعطف دستگاه صورت پذیرفت.

سیستم برش منعطف: بازه استفاده بیشینه

سیستم برش منعطف ویرتگن یا همان FCS، راهکاری بهینه برای بهره‌برداری از بالاترین ظرفیت ماشین را ارائه می‌دهد: غلطک برش به‌همراه با فاصله‌داری ابزار یا پهنای کاری متعدد، می‌تواند در کمترین زمان ممکن جایگزین گردد. بسته به نوع ماشین، تعویض غلطک آن بین ۰/۵ تا ۱/۵ طول می‌کشد. به‌طور مثال، تغییر ماشین آسفالت-تراش سرد از حالت استاندارد به ماشین تراش مصالح ریز. تمامی عملیات: از بین بردن گودال‌ها از مسیر جاده‌ها، آماده‌سازی مسیرهای عبوری برای پوششی نازک با استفاده از غلطک تراش مصالح دانه‌ریز و یا زدودن روکش از روی سطح آسفالت یا بتن با غلطک تراش مصالح بسیار دانه‌ریز را می‌توان تنها به‌وسیله یک ماشین مشابه تراش سرد صورت داد. دامنه بزرگ غلطک تراش FCS، آرایه وسیعی از عملکردهای مختلف را برای ماشین‌های آسفالت-تراش سرد فراهم می‌سازد.

PRESS RELEASE**Photos:****W100CFi_01005**

برای عملیات ترانشه‌زنی در اطریش، شرکت Hemmelmaier Frästechnik GmbH، استفاده از ماشین‌های تراش کامپکت W100CFi از ویرتگن را برگزید. روش‌های ترانشه‌زنی جدید برای جانمایی لوله‌ها و کابل‌ها، با توجه به سرعت توسعه کابل‌های نوری، سبب کاهش هزینه‌ها گردیده‌است.

**W100CFi_01003**

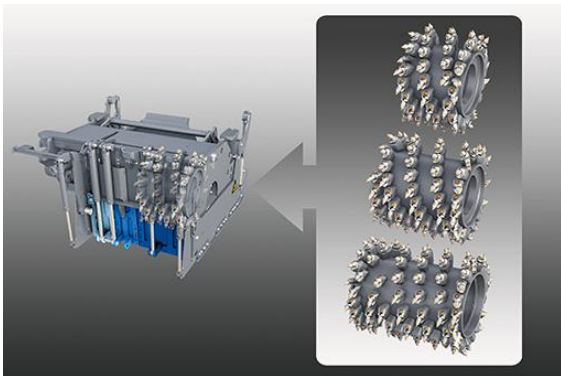
با ماشین قدرتمند تراش سرد به‌همراه واحد برش عمیق سفارشی سازگار با چرخ‌های برش باریک، ویرتگن راهکاری مقرون به‌صرفه را برای جانمایی کابل‌های پهنای پهن، ارائه می‌دهد.

PRESS RELEASE



W100CFi_01007

هنگامی که لوله‌های خالی جانمایی گردید، سطح مسیر مجاور تراش یافته و کانال به‌وسیله لایه‌های جدید آسفالت پوشانیده می‌شود.



W_G_ComboCutter_00002_HI

هنگامی که لوله‌های خالی جانمایی گردید، سطح مسیر مجاور تراش یافته و کانال به‌وسیله لایه‌های جدید آسفالت پوشانیده می‌شود.

PRESS RELEASE

نمایندگی انحصاری گروه شرکت‌های ویرتگن در ایران

شرکت ویرتگن قشم - دفتر تهران

بزرگراه فتح (کیلومتر ۱۰ جاده قدیم کرج)، بلوار سامانی‌پور (انبارهای گمرک غرب)، خیابان البرز اول، پلاک ۳.

تلفن: ۶۶۱۸۳۲۳۱

فکس: ۶۶۱۸۴۰۸۳

کد پستی: ۱۳۷۹۸۳۴۴۱۱

پست الکترونیک: info@wirtgen-qeshm.com

آدرس سایت: www.wirtgen-group.com/qeshm